

3. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest projekt przebudowy ściany w pomieszczeniu podczyszczalni wraz z ustawieniem naziemnego zbiornika żelbetowego na ścieki o objętości 20m³ w budynku chłodni składowej przerw rybnych zakładu rybnego w miejscowości Hel.

Budynek, którego dotyczy niniejszy projekt znajduje się na dz. nr 173/3, 573/1 w miejscowości Hel.

Projekt nie dotyczy stanu zagospodarowania terenu (zagospodarowanie terenu pozostaje bez zmian).

4. OPIS OGÓLNY

Projektuje się przebudowę ścianki oddzielającej pomieszczenie podczyszczalni od hali sortowni w budynku chłodni składowej przerw rybnych w miejscowości w Hel. Przebudowa ta będzie polegać na zmianie lokalizacji ścianki rozdzielającej w/w pomieszczenia.

W tym celu projektuje się rozbiórkę istniejącej ścianki działowej z płyt warstwowych na cokole żelbetowym o wysokości śc. 5,22m i długości 5,14m oraz wykonanie nowej ścianki działowej (o analogicznej konstrukcji) o zmiennej wysokości 5,22 ÷ 5,68 m i długości 5,10m z płyt warstwowych na cokole żelbetowym (wg rys. nr 2).

Projektuje się wykonanie ścianki działowej z płyt warstwowych gr. 8cm z rdzeniem poliuretanowym na cokole żelbetowym wysokości 0,7m i grubości 0,18m.

Dzięki projektowanej zmianie lokalizacji w/w ścianki działowej pomieszczenie podczyszczalni powiększy się o fragment sąsiadującego z nim pomieszczenia hali sortowania. Umożliwi to ustawienie w przedmiotowym pom. podczyszczalni nowego projektowanego naziemnego zbiornika żelbetowego na ścieki o objętości 20m³. Projektuje się naziemny zbiornik na ścieki o średnicy wewnętrznej o fi 2500mm i wysokości 4300mm. Zbiornik zaprojektowano z kręgów żelbetonowych.

Wykonanie przedmiotowej ścianki działowej oraz ustawienie nowego naziemnego prefabrykowanego zbiornika żelbetowego nie ingeruje w konstrukcję budynku.

Projektowana przebudowa nie zmienia również technologii sortowania odbywającej się na hali sortowania. Przeznaczenie (funkcja) pomieszczeń nie zmienia się. Powiększa się jedynie powierzchnię użytkową jednego pomieszczenia o 25m² kosztem pomniejszenia o tyle samo powierzchni użytkowej drugiego pomieszczenia.

Projektowany nowy podział ścianką działową oraz ustawienie nowego naziemnego zbiornika żelbetowego nie zmienia warunków bezpieczeństwa pożarowego, powodziowego, pracy,

zdrowotnych bądź wielkości lub układu obciążeń.

Zasięg obszaru oddziaływania przedmiotowej inwestycji mieści się w całości na działce, na której został zaprojektowany. Obszar oddziaływania przedmiotowej inwestycji określono w oparciu o przepisy Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. w sprawie warunków technicznych jakimi powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie

5. ZAKRES ROBÓT I UWAGI WYKONAWCZE WRAZ Z ROZWIĄZANAMI KONSTRUKCYJNO-MATERIAŁOWYMI

W zakres robót wchodzi:

- prace przygotowawcze,
- demontaż ściany działowej z płyt warstwowej na cokole żelbetowym,
- wykonanie nowej ściany działowej (w innym miejscu) z płyt warstwowych na cokole żelbetowym,
- wykonanie naziemnego zbiornika z kręgów żelbetowych o pojemności 20m³,
- wykonanie instalacji,
- prace porządkowe.

ROZBIÓRKA ISTNIEJĄCEJ ŚCIANKI

W pierwszej kolejności należy wykonać demontaż istniejącej ścianki działowej wysokości 5,22m i długości 5,10 z płyt warstwowych oraz wyburzenie cokołu żelbetowego wysokości 0,70m pomiędzy pomieszczeniami podczyszczalni a hali sortowania. Lokalizacja wg rys. nr 2. Posadzkę w miejscu wyburzenia cokołu żelbetowego należy wyrównać i wykończyć zgodnie z pozostałą powierzchnią posadzki w pomieszczeniu tj. żywicą.

ZBIORNIK NA ŚCIEKI PRODUKCYJNE

W następnej kolejności należy wykonać naziemny zbiornik o pojemności 20m³ z kręgów żelbetowych o średnicy wewnętrznej 2500mm. Zbiornik zaprojektowano jako jednokomorowy z jednego kręgu dennego $\varnothing 2500\text{mm}$ i wysokości 1,0m i trzech kręgów $\varnothing 2500\text{mm}$, wysokości 1,0m i grubości ścianki 0,15m, na górze zakryty pokrywą studzienną $\varnothing 2500\text{ mm}$. Krag denny ustawiamy na posadzce w pomieszczeniu podczyszczalni zgodnie z rys. 2. Kręgi połączone ze sobą za pomocą systemowych uszczelki z płaszczem wypełnionym środkiem poślizgowym. Zbiornik wykonać zgodnie z rys. 4 i zaleceniami producenta. Zbiornik wykonać przed postawieniem nowo projektowanej ścianki działowej, a w trakcie eksploatacji w razie remontu projektowanego zbiornik transport kręgów prowadzić przez bramę pomieszczenia podczyszczania poprzez toczenie.

Po obwodzie w odległości ok. 0,20m od dna zbiornika wykonać szczelinę dylatacyjną o głębokości 0,10m wypełnioną kitem trwale plastycznym. Dylatację należy wykonać przed napełnieniem zbiornika wodą.

NOWA ŚCIANKA DZIAŁOWA

Po wykonaniu zbiornika wykonać w nowej lokalizacji nową ściankę działową. Na posadzce w linii nowej ścianki należy wytyczyć punkty do nawiercenia otworów o głębokości 0,20m. W wykonane otwory wkleić na żywicę szybkowiązującą pręty f12 tworzące zbrojenie dla nowego cokołu żelbetowego z betonu C25/30. Powstały nowy cokół żelbetowy o wymiarach grubość 0,18m, wysokości 0,70m i długości 5,00m wykończyć żywicą jak podsadzki w przyległych pomieszczeniach. Na tak przygotowanym cokole zamontować systemową ścianę grubości 0,08m z płyt warstwowych. Montażu ścianki dokonać zgodnie z zaleceniami producenta. Styk ścianki działowej z istniejącymi ścianami i stropodachem uszczelnić za pomocą silikonu i wykończyć systemowo.

Uwaga!

Na czas prowadzenia prac remontowych część zakładu (budynek prezerw rybnych) zostanie wyłączony z eksploatacji, a w obrębie prowadzenia robót zostanie wykonane wyгородzenie z drewnianego stelażu obitego folią.

Wszystkie roboty budowlano-montażowe, a także odbiór robót, należy wykonać zgodnie z Normami, przepisami BHP i Prawa Budowlanego oraz pod nadzorem i kierownictwem osób do tego uprawnionych.

Wykorzystane materiały muszą posiadać odpowiednie certyfikaty, atesty i aprobaty techniczne.

6. TECHNOLOGIA PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH

Obecnie w halach produkcyjnych zamontowane są studzienki zbiorczej kanalizacji technologicznej wraz z zamontowanymi w nich sitami służącymi do mechanicznego wychwytywania większych odpadów rybnych. Ścieki kierowane są następnie do zbiorczego separatora tłuszczu zamontowanego w pomieszczeniu podczyszczalnia (rys. nr 5) a następnie poprzez pompowanie odprowadzane są do miejskiej zbiorczej kanalizacji sanitarnej obsługiwanej przez Zespół Zakładów Obsługi Miasta z Helu zgodnie z umową. Pomiar objętości ścieków jest prowadzony w sposób ciągły i zdalnie odczytywany przez operatora. Nie jest wymagany i nie jest prowadzony stały monitoring ładunku odprowadzanych zanieczyszczeń, natomiast spółka okresowo zleca badania składu chemicznego ścieków

Maksymalna ilość ścieków poprodukcyjnych produkowanych w zakładzie w okresach

szczytów połowowych w układzie godzinowym wynosi (do 50 m³ / godzinę) oraz dziennym (do 340 m³ / dobę).

Montaż nowych urządzeń do podczyszczania ścieków w przebudowanym, powiększonym pomieszczeniu podczyszczalni, pozwoli na znaczną redukcję ładunku chemicznego ścieków technologicznych wytwarzanych w zakładzie w trakcie procesu pozyskiwania i wstępnego przetwarzania surowca rybnego i odprowadzanych finalnie z zakładu do systemu kanalizacji zbiorczej Miasta Hel. Ścieki nadal będą odprowadzane z budynku jak obecnie do zbiorczej kanalizacji sanitarnej miasta Hel. Ilość odprowadzanych ścieków nie ulegnie zmianie, a poprawi się natomiast jakość odprowadzanych ścieków.

Podczyszczanie ścieków technologicznych odbywać się będzie metodą mechaniczno-chemiczną, szeroko stosowaną dla podczyszczania ścieków w zakładach przetwórstwa ryb. Wielkość i objętość urządzeń została dobrana w oparciu o w/w max ilości produkowanych ścieków produkcyjnych. Ścieki technologiczne dopływają kanalizacją zakładową do istniejącego łapacza tłuszczu zlokalizowanego pod posadzką pomieszczenia podczyszczalni. Komora łapacza zostanie wyposażona w pompę zatapialną podającą ścieki na sito obrotowe. Sito zostanie umieszczone na projektowanym zbiorniku uśredniającym w pomieszczeniu podczyszczalni.

Odpadki zatrzymane na sicie spadać będą do pojemnika i razem z odpadami poprodukcyjnymi usuwane będą poza teren zakładu, oddawane do utylizacji raz dziennie.

Przedzone na sicie ścieki spływać będą grawitacyjnie do naziemnego zbiornika (zbiornik uśredniający) o pojemności 20m³ (projektowanego w ramach niniejszego opracowania). Zbiornik wyposażony zostanie w mieszadło, pompę zatapialną oraz czujniki poziomu. Po napełnieniu zbiornika do zadanego poziomu, zgromadzone ścieki podawane będą automatycznie na stopień chemicznego podczyszczania.

Stopień chemicznego podczyszczania składa się z następujących elementów:

- reaktora rurowego (flokulatora),
- stacji dozowania neutralizatora,
- stacji dozowania koagulanta,
- stacji przygotowania oraz dozowania flokulanta,
- flotatora ciśnieniowego,
- systemu automatycznego pomiaru pH,
- układu przygotowania i dozowania wody saturowanej.

W procesie podczyszczania do ścieków płynących przez reaktor rurowy dozowane są 3 rodzaje chemikaliów. Ścieki wpływają do flotatora ciśnieniowego, gdzie ulegają sklarowaniu. Proces klarowania możliwy jest dzięki podawaniu do ścieków tzw. wody saturowanej, przygotowywanej w układzie saturacji z części ścieków podczyszczonych.

Podczyszczony w flotatorze ścieki będą odprowadzane do kanalizacji.

W procesie oczyszczania ścieków w flotatorze powstaje osad poflotacyjny. Osad z flotatora będzie kierowany za pomocą pompy do naziemnego nierdzewnego zbiornika osadów, skąd będzie kierowany na wirówkę dekantacyjną. Proces odwadniania będzie wspomagany roztworem polielektrolitu. Woda odsączona z osadów kierowana będzie na początek procesu oczyszczania.

Odwodniony osad bezpośrednio z wirówki trafiać będzie do pojemnika podstawianego za pomocą ręcznego wózka paletowego a następnie wywieziony i oddany utylizacji.

Praca podczyszczalni odbywa się w systemie automatycznym, tzn. załączanie urządzeń realizowane jest automatycznie w zależności od poziomu ścieków w przepompowni i zbiorniku uśredniającym. Obsługa podczyszczalni sprowadza się do konserwacji urządzeń, okresowej kontroli prawidłowości procesu podczyszczania, nadzoru nad wywozem zanieczyszczeń oraz uzupełnianiem odczynników chemicznych.

7. WENTYLACJA POMIESZCZENIA PODCZYSZCZALNI

Wentylację w projektowanym pomieszczeniu podczyszczalni (powiększonym) zaprojektowano jako wywiewną wyciągową. Wyciąg powietrza za pomocą miejscowego wentylatora dachowego przeciwwybuchowego o wydajności 1810[m³/h] np. WVPKH-200/14-3F/PW. Nawiew świeżego powietrza poprzez dwa otwory nawiewne usytuowane w zewnętrznej ścianie budynku. Lokalizacja otworów przedstawiono w dokumentacji rysunkowej. Otwory nawiewne o przekroju 400x400mm wyposażone w ściennie żaluzjowe czerpnie powietrza, wykonać na wysokości 40cm powyżej poziomu podadzki.

8. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Nowo projektowane urządzenia będą zasilane z zaprojektowanej szafy sterowniczej w pomieszczeniu podczyszczalni. Połączenie urządzeń do źródeł zasilania wg wytycznych producenta. Nowo projektowana szafa zasilana będzie z istniejącej szafy elektrycznej umieszczonej w pomieszczeniu sortowni kablem zasilającym miedzianym YLY 5x16 mm² zabezpieczonym bezpiecznikiem zwłocznym 50A. Przewody prowadzone będą w przestrzeni między dachowej w korytkach kablowych.

W przebudowywanym pomieszczeniu zostaną wymienione istniejące oprawy oświetleniowe na nowe oprawy hermetyczne o wysokim stopniu ochrony IP65.

9. WARUNKI OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ

Projektowany nowy podział ścianką działową oraz wykonanie nowego naziemnego zbiornika żelbetowego nie zmieni charakterystycznych parametrów technicznych budynku tj. kubatury, powierzchni, wysokości, liczby kondygnacji ani odległości od obiektów sąsiadujących. Nie zmieni się też funkcja budynku - budynek produkcyjny PM. Wobec czego nie zmieni się klasa odporności pożarowej budynku

Projektowana przebudowa nie wpłynie na zmianę warunków ewakuacji z budynku chłodni składowej prezerw rybnych: nie ulegną zmianie istniejące drogi ewakuacyjne z hali sortowania, jak i droga ewakuacji z przebudowywanego pomieszczenia podczyszczalni - istniejąca droga ewakuacyjna przez drzwi zewnętrzne zlokalizowane w południowo-wschodniej części pomieszczenia bezpośrednio na zewnątrz budynku.

Reasumując warunki ochrony przeciwpożarowej nie ulegną zmianie.

Projektował:

mgr inż. arch. Anna Stachelek

upr. w spec. archit. nr 51/POOKK/IV/2014

mgr inż. arch. Roman Krawczyk

upr. bud. nr 2242/59 z art. 367 w specjal. archit.

mgr inż. Stanisław Skiba

upr. w spec. konstr.-bud. nr 113/78

upr. bud. nr 5928/Gd/94 w specj. inst. sanit.

mgr inż. Joanna Skiba

upr. w spec. konstr.-bud. nr POM/0354/POOK/12

mgr inż. Wioleta Wandtke - Dampc
upr. sanit. nr POM/0233/POOS/14

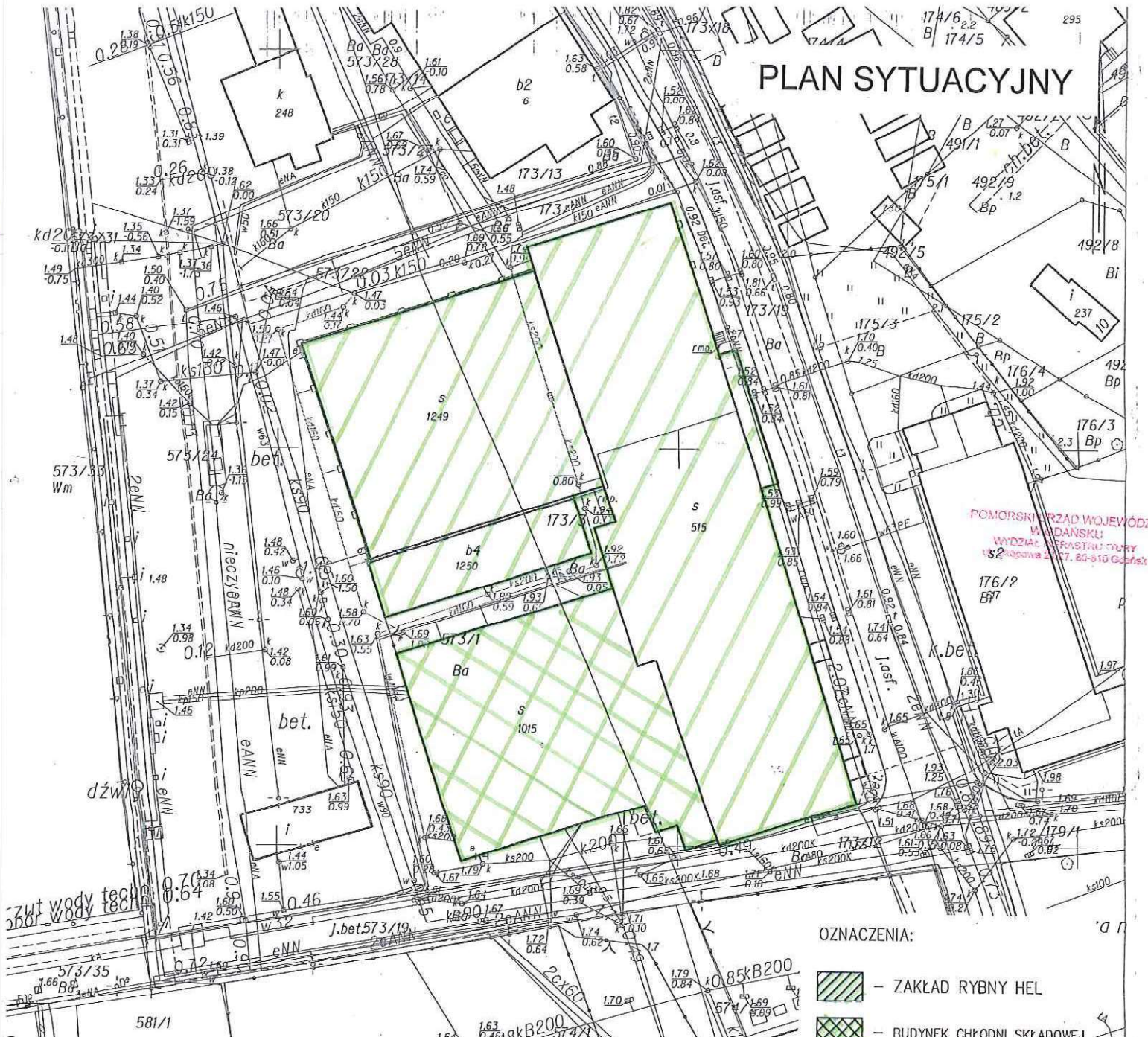
mgr inż. Tomasz Obiegło
upr. bud. POM/0192/PWOE/13 w specj. instalacyjnej

inż. Tadeusz Przyłudzki
upr. w specj. instal. inż nr GT-III-630/266/76

POMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
W GDANSKU
WYDZIAŁ INFRASTRUKTURY
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk

CZĘŚĆ GRAFICZNA

PLAN SYTUACYJNY



POMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
W GDAŃSKU
WYDZIAŁ REJESTRACJI MURZY
ul. Wolności 2, 80-810 Gdańsk

OZNACZENIA:

- ZAKŁAD RYBNY HEL
- BUDYNEK CHŁODNI SKŁADOWEJ PRZEZERW RYBNYCH

Woj. pomorskie
Powiat pucki
Gmina: Hel 221101_1
Obręb: Hel
Nr działki: 173/3, 573/1
Nr sekcji: 6.226, 27.13.1.4
GKK.6640.242.2014

MAPA Z POMIARU POWYKONAWCZEGO
BUDYKU CHŁODNI WRAZ Z ZAPLECZEM BIUROWO-SOCJALNYM
skala 1:500
Pomiar wykonano dnia 04.02.2014 r.

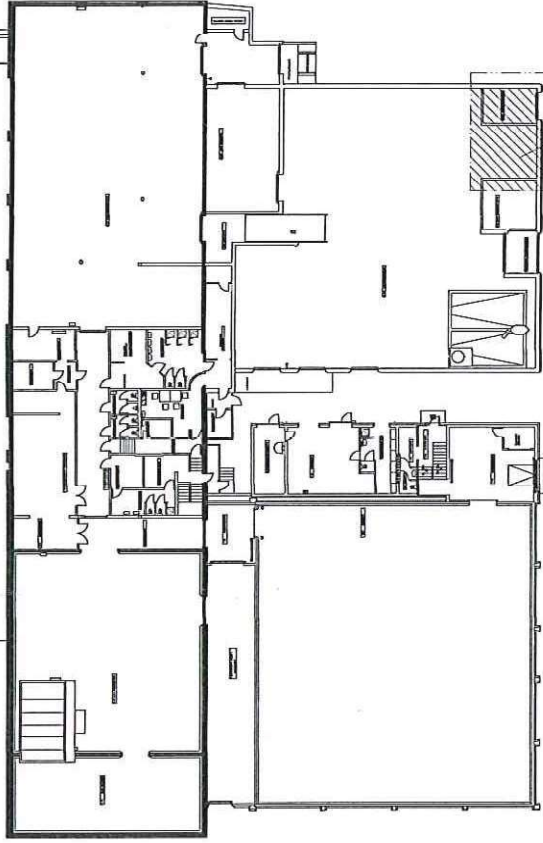
1. Pomiar powykonawczy zgodny z projektem zatwierdzonym pozwoleniem na budowę Nr WI-II.7840.383.2011DM z dnia 08.09.2011 r. wydaną przez Wojewodę Pomorskiego.
2. Uzgodnienie ZUDP Nr

GEODETA
Czesław Miller
Upr. zaw. G.G.K. nr 16302
tel. 507 752 802

S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba ul. Kamińska 19 84-207 Koleczkowo		tel. 58-676-02-87 www.doradztwo-budowlane.pl	
PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALINI WRAZ Z POSADWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ZELBETOWEGO NA ŚCIĘKI O POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 25m ³ W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO NA DZ. NR 173/3 I 573/1, HEL			
INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-160 Hel	branża budowlana	luty 2019
PROJEKTANT ARCHITEKTURY	mgr inż. arch. Anna Stachelek upr. w spec. archit. nr 51/POOKK/IV/2014		
PROJEKTANT ARCHITEKTURY SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. arch. Roman Krawczyk upr. bud. nr 2242/59 z art 367		
PROJEKTANT KONSTRUKCYJI	mgr inż. Stanisław Skiba upr. konstr.-bud. nr 113/78		
PROJEKTANT KONSTRUKCYJI SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Joanna Skiba upr. konstr.-bud. nr POM/0354/POOK/12		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/PWBKb/18		
TYTUŁ RYS.	PLAN SYTUACYJNY	-	rys.1

PROJEKTOWANA ŚCIANKA DZIAŁOWA - RZUT

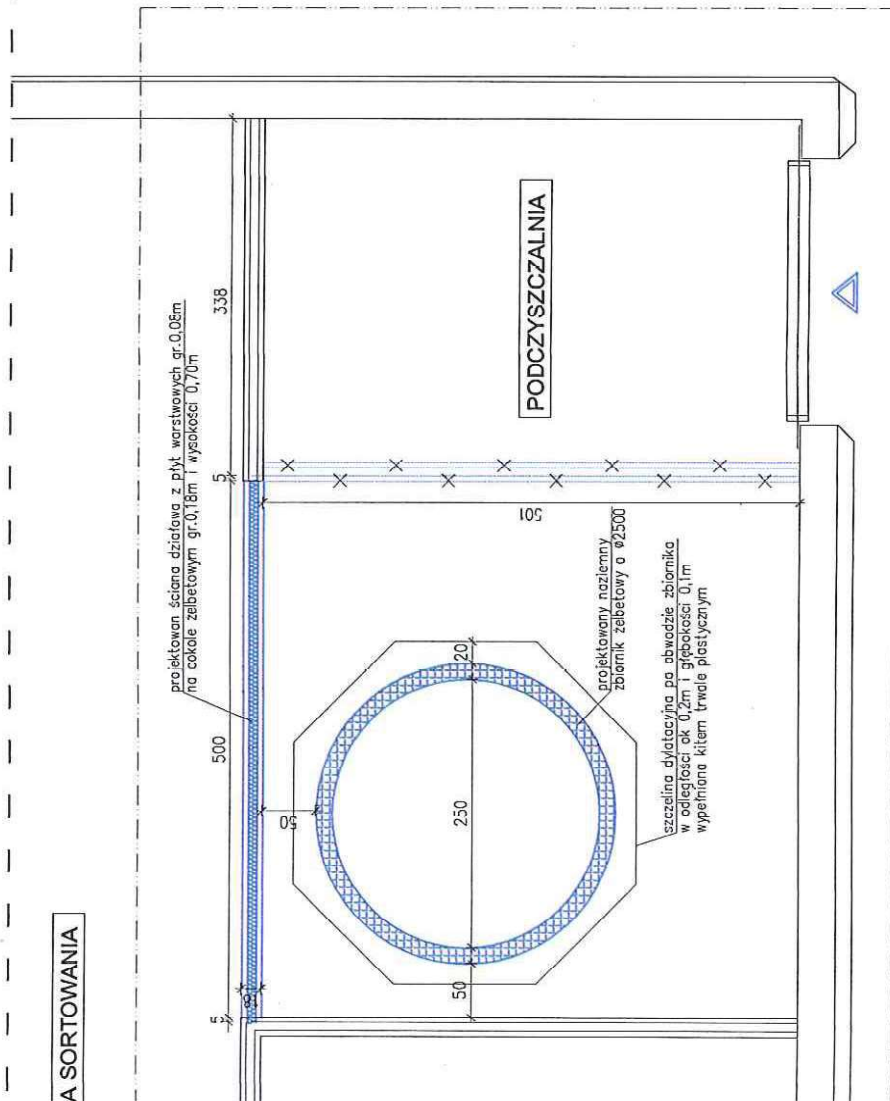
LOKALIZACJA W OBIEKcie



OBSZAR OBJEKTU OPRACOWANIEM

Uzgodniono pod względem wytrzymałości, higienicznych i zdrowotnych bez zastrzeżeń (z zastrzeżeniami)

Małgorzata mgr inż. Barbara Barant-Zatoniak
Rzeczoznawca ds. Sanitarnohigienicznych
ul. Wł. 11-N/2010 w zakresie bez ograniczeń
Data 25.04.2019, ul. Górna 2/A/2
Lp. opinii: 11/1/19, tel. 58 622-17-29, kom. 507 617 567

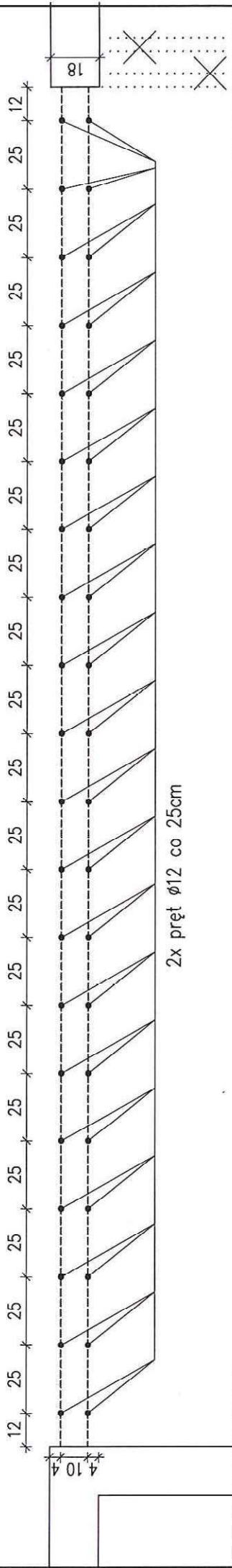


- OZNACZENIA:
- ZAKRES OPRACOWANIA
 - PROJ. NOWA ŚCIANA DZIAŁOWA
 - PROJ. ZBIORNIK NAZIEMNY
 - ŚCIANA DZIAŁOWA DO WYBURZENIA/ROZBIÓRKI
 - WEJŚCIE
- ISTNIEJĄCE ELEMENTY PRZEDSTAWIŁO W KOLORZE CZARNYM
PROJEKTOWANE ELEMENTY PRZEDSTAWIŁO W KOLORZE NIEBIESKIM

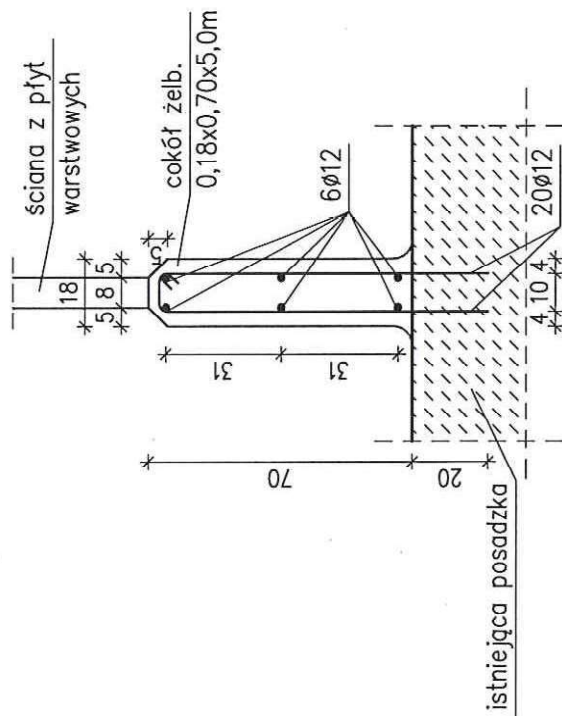
S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba ul. Kamieńska 19 84-207 Kołeczkowo tel. 58-676-02-8 www.doradztwo-budowlane.pl		INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branża budowlana	luty 2019
PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALNI WRAZ Z POSADOWIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ŻELBETONOWEGO NA ŚCIĘKI O POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 25m ³ W BUDYNIU ZAKŁADU RYBNEGO NA DZ. NR 173/31 573/1, HEL		PROJEKTANT ARCHITEKTURY	mgr inż. arch. Anna Stachulek upr. w spec. archit. nr 51/POKK/IV/2014		
		PROJEKTANT ARCHITEKTURY SPRZĄDZAJĄCY	mgr inż. arch. Roman Krawczyk upr. bud. nr 2242/59 z art. 367		
		PROJEKTANT KONSTRUKCJI	mgr inż. Stanisław Skiba upr. konstr.-bud. nr 113/78		
		PROJEKTANT KONSTRUKCJI SPRZĄDZAJĄCY	mgr inż. Joanna Skiba upr. konstr.-bud. nr POM/0354/POKK/12		
		OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/PWBKb/18		
		TYTUL RYS.	PROJEKTOWANA ŚCIANKA DZIAŁOWA - RZUT		1:50 rys.

SZCZEGÓŁ WYKONANIA COKOŁU

SZCZEGÓŁ ROZMIESZCZENIA OTWORÓW W POSADZCE



SZCZEGÓŁ WYKONANIA COKOŁU



S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba

ul. Kamieńska 19
84-207 Koleczkowo

tel. 58-676-02-87

www.doradztwo-budowlane.pl

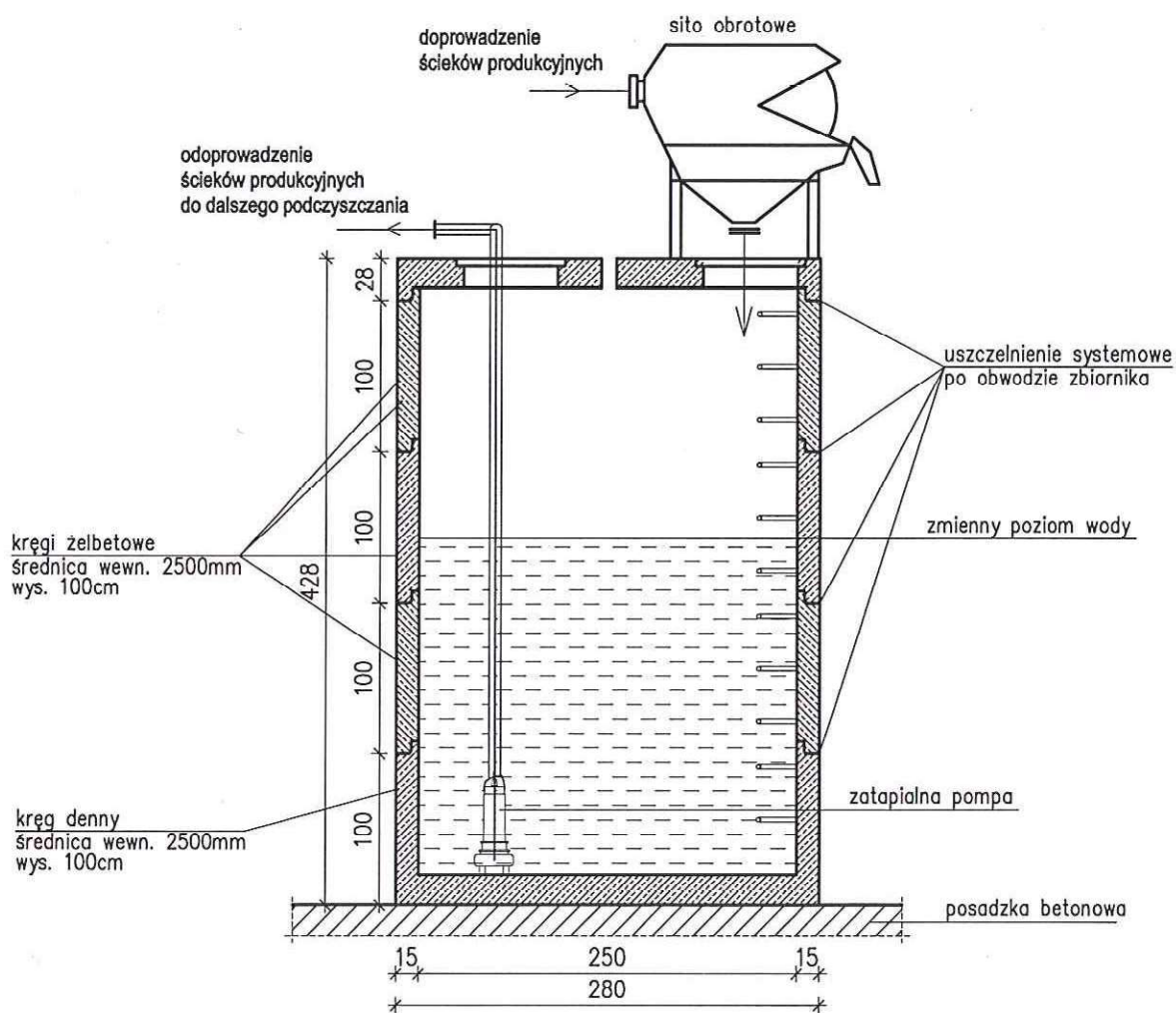
PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALINI WRAZ
Z POSADOWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ŻELBETOWEGO NA ŚCIĘKI O
POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 25m³ W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO NA DZ.
NR 173/3 I 573/1, HEL

INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branża budowlana	luty 2019
PROJEKTANT KONSTRUKCYJI	mgr inż. Stanisław Skiba upr. konstr.-bud. nr 113/78		
PROJEKTANT KONSTRUKCYJI SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Joanna Skiba upr. konstr.-bud. nr POM/0354/P00K/12		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/PWNBKb/18		
TYTUŁ RYS.	SZCZEGÓŁ WYKONANIA COKOŁU	1:20	rys.3

POMORSKI URZĄD WOJEWODZKI
W GDAŃSKU
WYDZIAŁ INFRASTRUKTURY
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk

PRZEKRÓJ PRZEZ PROJEKTOWANY ZBIORNIK

POMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
W GDAŃSKU
WYDZIAŁ INFRASTRUKTURY
ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk



S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba

ul. Kamieńska 19
84-207 Koleczkowo

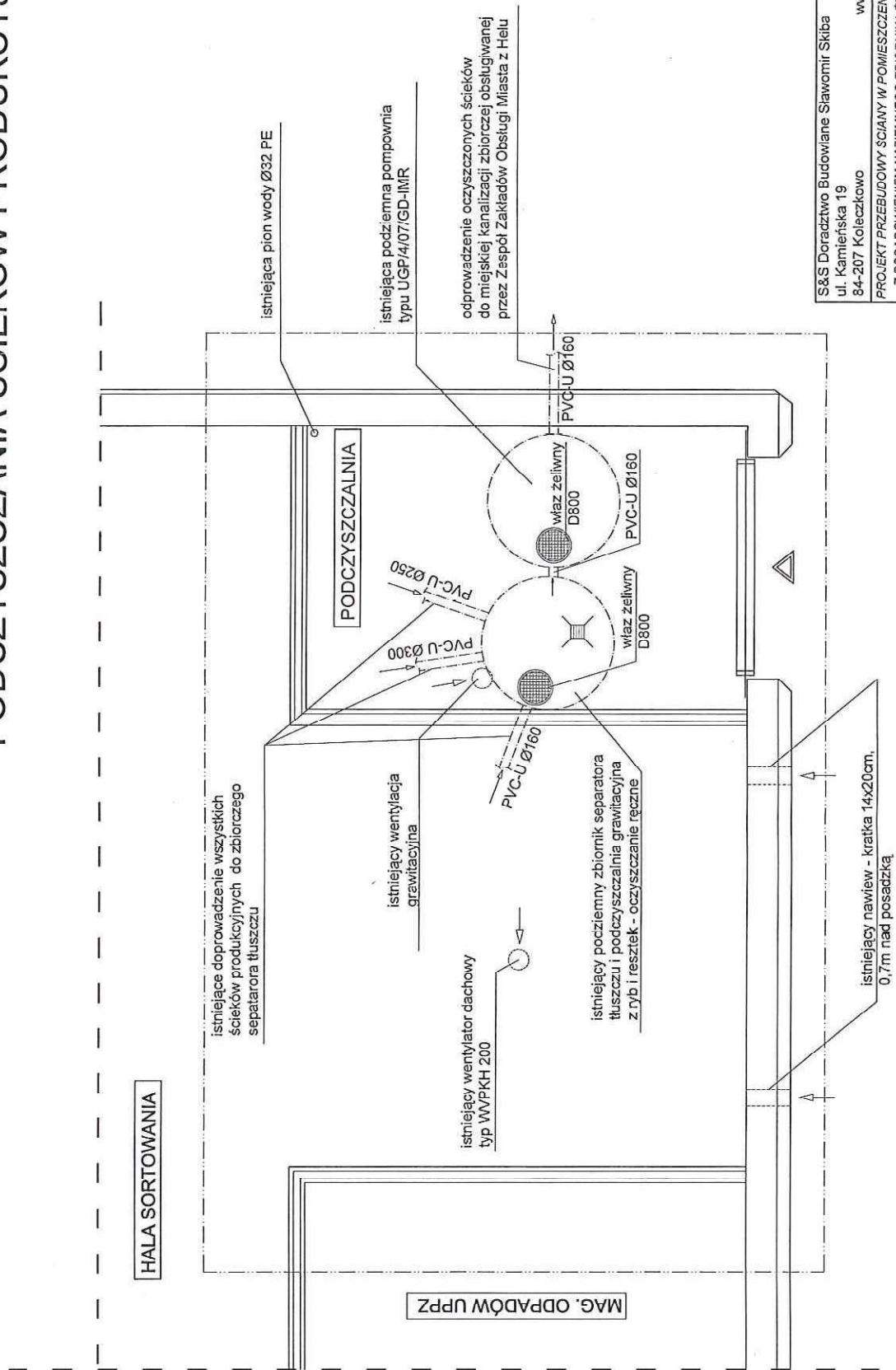
tel. 58-676-02-87

www.doradztwo-budowlane.pl

PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALINI WRAZ
Z POSADOWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ŻELBETOWEGO NA ŚCIEKI O
POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 20m³ W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO NA DZ.
NR 173/3 I 573/1, HEL

INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branża budowlana	luty 2019
PROJEKTANT KONSTRUKCYJI	mgr inż. Stanisław Skiba upr. konstr.-bud. nr 113/78		
PROJEKTANT KONSTRUKCYJI SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Joanna Skiba upr. konstr.-bud. nr POM/0354/POOK/12		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/PWBKb/18		
TYTUŁ RYS.	PRZEKRÓJ PRZEZ PROJEKTOWANY ZBIORNIK	1:50	rys.4

ISTNIEJĄCY SCHEMAT TECHNOLOGICZNY PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH

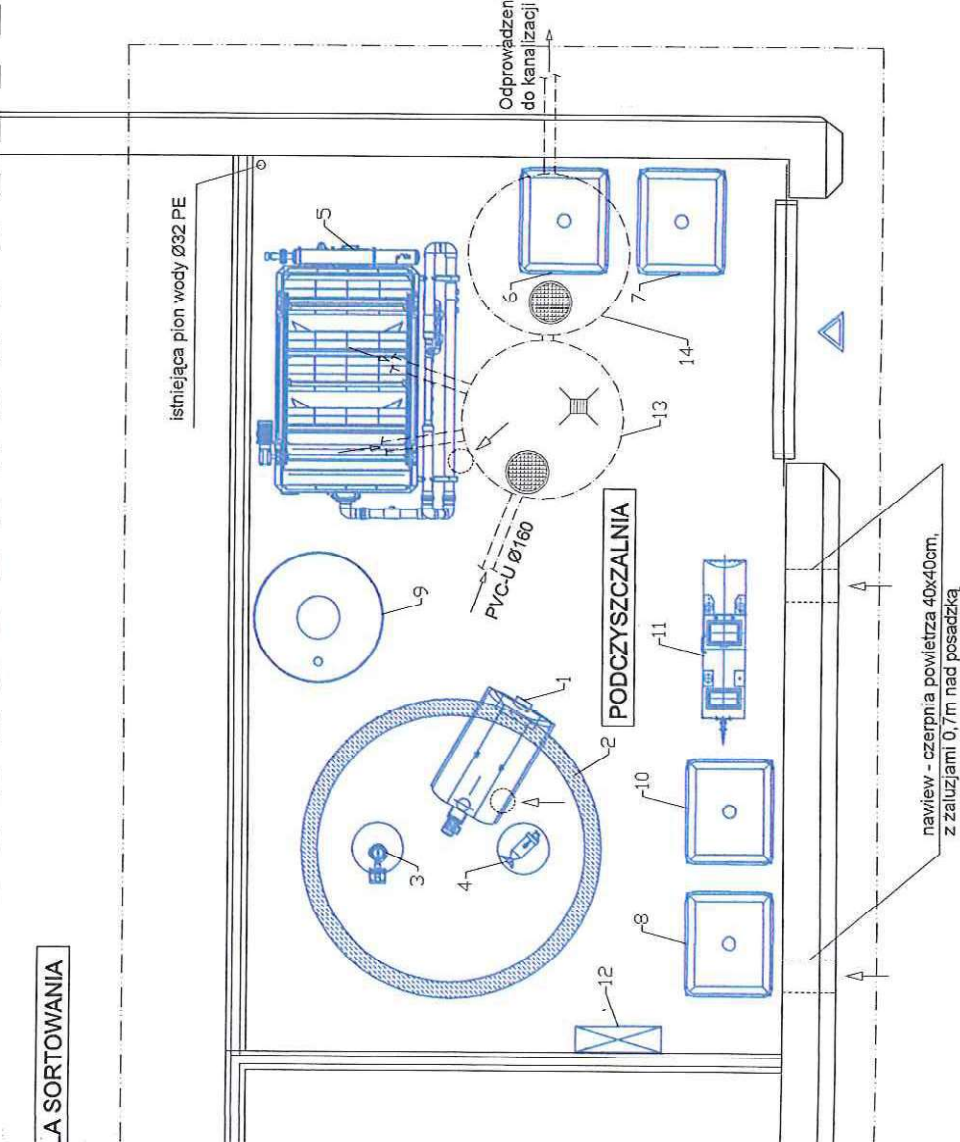


S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba
ul. Kamińska 19
84-207 Koleczkowo
tel. 58-676-02-8
www.doradztwo-budowlane.pl

PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALNI WRAZ
Z POSADWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ŻELBETOWEGO NA ŚCIEKI O
POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 20m3 W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO
NA DZ. NR 1793 I 5731, HEL

INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branża	kanalizacja
PROJEKTANT INST. SANITARNEJ	mgr inż. Wioletta Wandtke -Dampc upr. sanit. nr 255/POWOK/14	rok	2019
PROJEKTANT INST. SANITARNEJ SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Sławomir Skiba upr. konstr.-bud. nr 11378, upr. sanit. 5929/Gd/94		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/PWBKbr/8		
TYTUŁ RYS.	ISTNIEJĄCY SCHEMAT TECHNOLOGICZNY PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH		
			1:50
			rys.:

PROJEKTOWANE ROZMIESZCZENIE URZĄDZEŃ PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH



WYKAZ URZĄDZEŃ PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW:

1. Sito obrotowe
2. Zbiornik uśredniający (naziemny)
3. Pompa zatapalalna
4. Mieszadło zatapiałne
5. Flotator z reaktorem rurowym
6. Stacja dozowania ługu sodowego
7. Stacja dozowania koagulantu
8. Automatyczna stacja dozowania flokulanta do flotacji
9. Zbiornik szlamu (naziemny)
10. Automatyczna stacja dozowania flokulanta do prasy dyskowej
11. Wirówka dekantacyjna
12. Szafa sterownicza
13. Istniejący separator tłuszczu pod posadzką
14. Istniejąca pompownia pod posadzką

Uzgodniono pod względem: wytrzymałości, higienicznych i zdrowotnych bez zastrzeżeń (z wyjątkiem zmianami) **Bakopole** mgr inż. Barbara Baroni-Zamojska
Rzeczoznawca ds. Sanitarnohigienicznych
Data: 25.04.2019 r. upr. 1174/2010 w zakresie bez ograniczeń ul. Górna 2, A2
Lp. opinii: 114/19 w. 58 627-17-19. Nem 607 617 587

OZNACZENIA:
- - - - - istniejący system podczyszczania znajdujący się pod posadzką

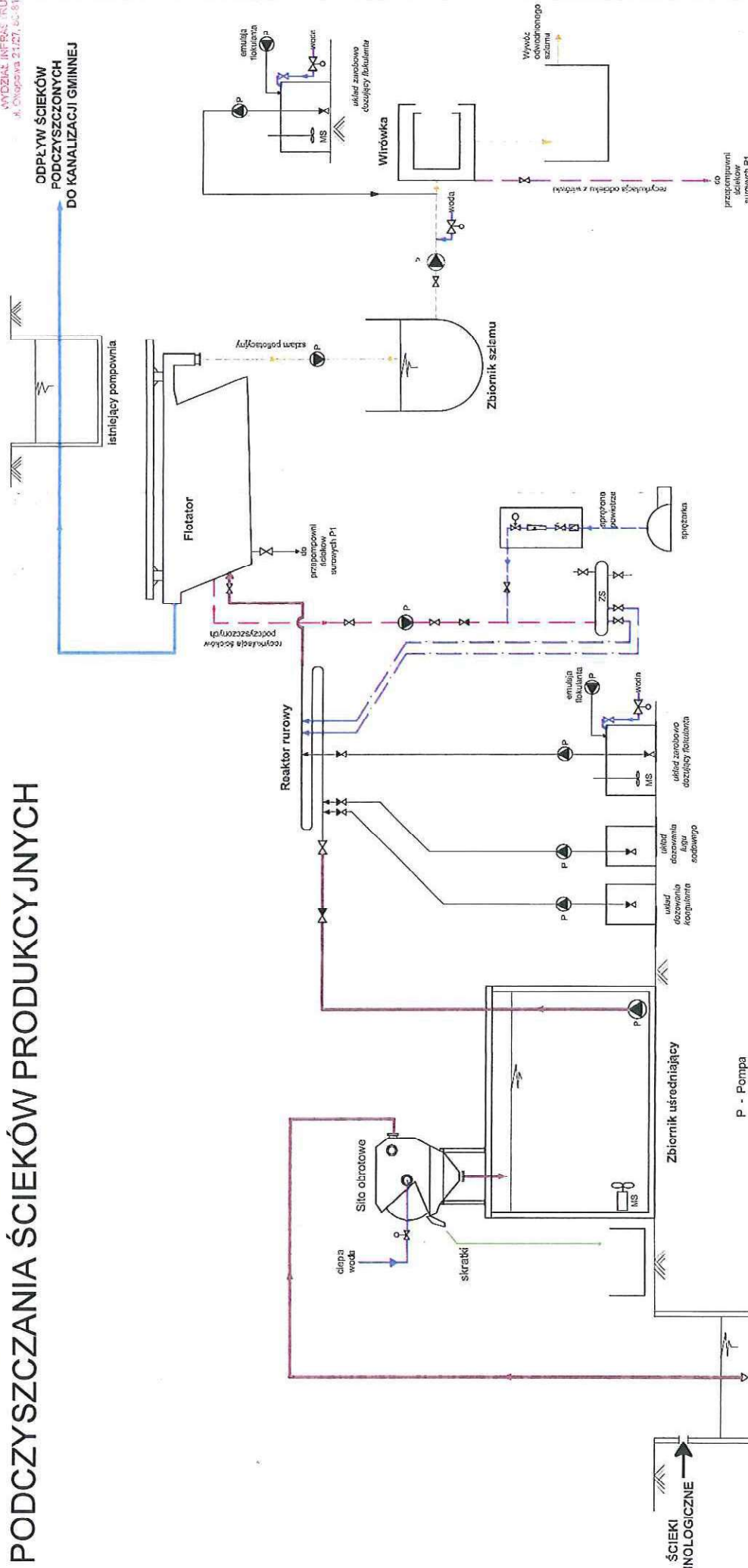
S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Sikła ul. Kamieńska 19 84-207 Kołeczkowo tel. 58-676-02-8 www.doradztwo-budowlane.pl		PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALNI WRAZ Z POSADWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ZELBETOWEGO NA ŚCIEKI O POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 20m ³ W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO NA DZ. NR 1793 I 5731, HEL.	
INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branża	kwiecień 2019
PROJEKTANT INST. SANITARNEJ	mgr inż. Wioleta Wardtke - Dampc upr. sanit. nr 258POMOKR/14	sanitarna	
PRACOWNIK WYKONAWCZY SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Stanisław Sikła upr. konstr.-bud. nr 13/78; upr. sanit. 5928/Ce/84		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/P/WBKb/18		
TYTUŁ RYS.	PROJEKTOWANY SCHEMAT TECHNICZNY PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH		1:50 rys. 1

53

PROJEKTOWANY SCHEMAT TECHNOLOGICZNY PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH

POMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
W GDANSKU
WYDZIAŁ INFRASTRUKTURY
ul. Dąbrowska 21/27, 80-813 Gdańsk

ODPŁYW ŚCIEKÓW
PODCZYSZCZONYCH
DO KANALIZACJI GMINNEJ



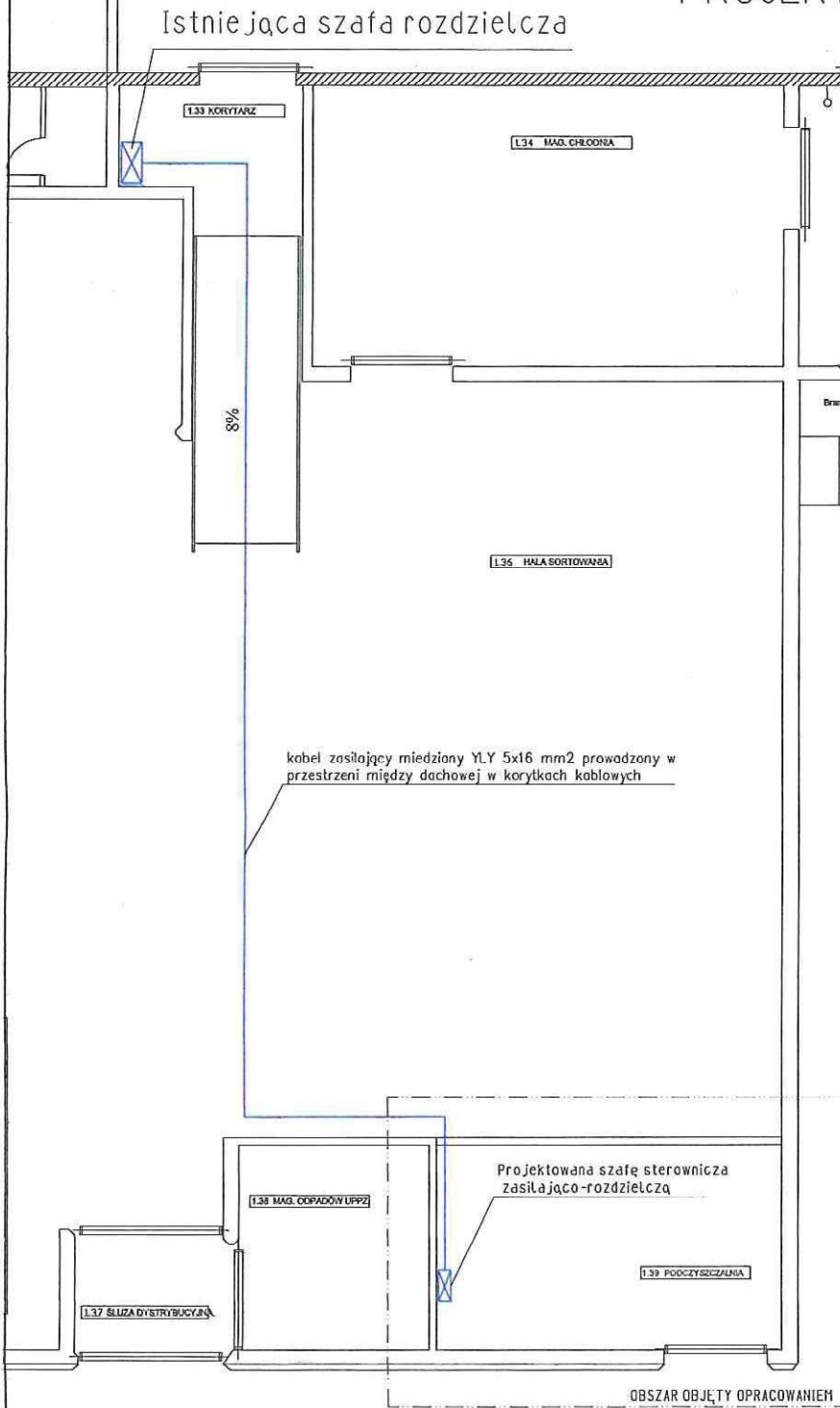
- P - Pompa
- MS - Mieszadło
- Ścieki surowa
- - - Recykulacja ścieków
- Powietrze
- Szlamy poślotażne
- Ścieki podczyszczone
- Woda salurowana
- Recykulacja odcieku z wirówki

S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba
ul. Kamińska 19
84-207 Kołeczkowo
tel. 58-676-02-87
www.doradztwo-budowlane.pl

PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALNI WRAZ
Z POSADOWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ZELBETOWEGO NA SCIEK O
POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 20m3 W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO
NA DZ. NR 173/3 I 573/1, HEL

INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branża	kwiecień 2019
PROJEKTANT	mgr inż. Wioleta Wandtke -Dampc INST. SANITARNEJ upr. sanit. nr 255/PCMKK/14	sanitarna	
PROJEKTANT	mgr inż. Stanisław Skiba		
INST. SANITARNEJ SPRAWDZAJĄCY	upr. konstr.-bud. nr 113/78; upr. sanit. 5528/Cd/64		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/019/PWBKb/18		
TYTUŁ RYS.	PROJEKTOWANY SCHEMAT TECHNOLOGICZNY PODCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRODUKCYJNYCH		rys.7

TRASA PROWADZENIA KABLA DO PROJEKTOWANEJ SZAFY STEROWNICZEJ



POMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
 W GDAŃSKU
 WYDZIAŁ INFRASTRUKTURY
 ul. Chopina 21/27, 80-810 Gdańsk

S&S Doradztwo Budowlane Sławomir Skiba ul. Kamieńska 19 tel. 58-676-02-87 84-207 Koleczkowo www.doradztwo-budowlane.pl			
PROJEKT PRZEBUDOWY ŚCIANY W POMIESZCZENIU PODCZYSZCZALNI WRAZ Z POSADOWIENIEM NAZIEMNEGO ZBIORNIKA ŻELBETOWEGO NA ŚCIĘKI O POJEMNOŚCI O POJEMNOŚCI 20m3 W BUDYNKU ZAKŁADU RYBNEGO NA DZ. NR 173/3 I 573/1, HEL			
INWESTOR	Koga-Maris Sp.z o.o., 84-150 Hel	branza elektryczna	kwiecień 2019
PROJEKTANT INST. ELEKTRYCZNEJ	mgr inż. Tomasz Obiegło upr. bud. POM/0192/PWDE/13		
PROJEKTANT INST. ELEKTRYCZNEJ I SPRAWDZAJĄCY	inż. Tadeusz Przyłudzki upr. w specj. instal. inż nr GT-III-630/268/16		
OPRACOWAŁ	mgr inż. Katarzyna Mews upr. konstr.-bud. nr POM/0191/PWBKb/18		
TYTUŁ RYS.	TRASA PROWADZENIA KABLA DO PROJEKTOWANEJ SZAFY STEROWNICZEJ	-	rys.

45